



COMUNE DI TOSCOLANO MADERNO
(Provincia di Brescia)

BANDO PER L'ASSEGNAZIONE DI BORSE DI STUDIO COMUNALI IN MEMORIA DI GRETA NEDROTTI ANNO 2024

L'Amministrazione Comunale, ai sensi del "Regolamento per la concessione delle borse di studio", approvato con deliberazione di Consiglio Comunale n. 35 del 26/09/2024, indice il bando per l'assegnazione di borse di studio in memoria di Greta Nedrotti, nostra concittadina, studente meritevole, mancata prematuramente. I beneficiari della borsa di studio possono essere:

- studenti che abbiano frequentato la classe terza della Scuola Secondaria di Primo Grado e le classi della Scuola Secondaria di Secondo Grado, residenti nel Comune di Toscolano Maderno dalla data di inizio dell'anno scolastico 2023/2024;
- studenti che abbiano conseguito la laurea triennale o magistrale nell'anno 2024, residenti nel Comune di Toscolano Maderno dalla data di inizio dell'anno accademico.

Possono presentare la domanda gli studenti che avranno conseguito la laurea entro la data di scadenza del presente bando e gli studenti che hanno conseguito la laurea dalla data della chiusura del bando precedente, ovvero dal 18/11/2023 al 31/12/2023; coloro che conseguiranno la laurea nel corrente anno, ma dopo la scadenza del bando stesso, potranno presentare la domanda nel bando che sarà emesso nel 2025.

1. Le borse di studio per gli **studenti della Scuola Secondaria di Primo Grado** verranno attribuite ai n. 2 (due) alunni più meritevoli tra coloro che presenteranno domanda con valutazione non inferiore a 9 su 10 e con voto di condotta non inferiore a 9.
2. Le borse di studio per gli **studenti della Scuola secondaria di Secondo Grado** verranno così attribuite:
 - n. 5 (una per ogni anno di corso) per gli studenti iscritti ai licei;
 - n. 5 (una per ogni anno di corso) per gli studenti iscritti agli istituti tecnici;
 - n. 5 (una per ogni anno di corso) per gli studenti iscritti agli istituti professionali;

Per l'ammissione alla graduatoria della borsa di studio per la Scuola Secondaria di Secondo Grado sarà necessaria una media pari o superiore a 7,5 decimi, conseguita nella sessione estiva e un voto di condotta non inferiore a 9. Il voto dell'esame di maturità non dovrà essere inferiore a 75 su 100.

3. Le borse di studio per i **neolaureati** verranno attribuite a:
 - n. 3 studenti che abbiano conseguito la laurea triennale
 - n. 3 studenti che abbiano conseguito la laurea magistrale.

Per l'ammissione alla graduatoria sarà necessario:

- ✓ aver conseguito il titolo nei tempi previsti per il proprio percorso di studi
- ✓ non aver superato il 28° anno d'età
- ✓ votazione minima 105 su 110

I moduli per partecipare all'iniziativa sono disponibili alla pagina istituzionale del Comune di Toscolano Maderno www.comune.toscolanomaderno.bs.it alla sezione Ufficio Istruzione/Borse di Studio Comunali.

Le domande potranno essere consegnate all'Ufficio Pubblica Istruzione (0365-546085) oppure potranno essere inviate, complete di tutti gli allegati richiesti, all'indirizzo pec protocollo@pec.comune.toscolanomaderno.bs.it

Il termine ultimo per la presentazione delle domande è fissato per il giorno lunedì **18 NOVEMBRE 2024.**

Il Sindaco
Chiara Chimini